

## USP

- Farbcodierung zur besseren Zuordnung
- hergestellt aus Kalk-Soda-Glas
- Nullpunkt oben
- Hauptpunkt-Ringteilung
- Toleranzen nach ASTM E 1293
- produziert nach DIN EN ISO 835
- DE-M Kennzeichnung gemäß der Deutschen Mess- und Eichverordnung
- justiert auf EX, 5 Sekunden Wartezeit
- Konformitätsbescheinigung



Kapazität	Teilung	Toleranz USP	Color-Code	Bestellnummer	
				blau graduiert	braun graduiert
1	0,01	±0,01	gelb	3 510 101 BL USP	3 510 101 USP
2	0,02	±0,01	schwarz	3 510 202 BL USP	3 510 202 USP
5	0,05	±0,02	rot	3 510 505 BL USP	3 510 505 USP
5	0,1	±0,02	blau	3 510 510 BL USP	3 510 510 USP
10	0,1	±0,03	orange	3 510 710 BL USP	3 510 710 USP

## Klasse AS - enzymatische Analyse

- Farbcodierung zur besseren Zuordnung
- hergestellt aus Kalk-Soda-Glas
- Nullpunkt oben
- Hauptpunkt-Ringteilung
- Toleranzen nach DIN EN ISO 835 Standard
- DE-M Kennzeichnung gemäß der Deutschen Mess- und Eichverordnung
- justiert auf EX
- gemäß DIN 12699
- Konformitätsbescheinigung



Kapazität	Teilung	Toleranz	Color-Code	Ablaufzeit	Bestellnummer	
					blau graduiert	braun graduiert
0,1	0,001	0,003	grün x3	2 - 8	3 517 011 BL	3 517 011
0,2	0,001	0,003	blau x3	2 - 8	3 517 021 BL	3 517 021
0,5	0,01	0,005	gelb x3	2 - 8	3 517 051 BL	3 517 051
1	0,01	0,006	gelb x2	2 - 8	3 517 101 BL	3 517 101
2	0,02	0,010	schwarz x2	2 - 8	3 517 202 BL	3 517 202
5	0,05	0,030	rot x2	5 - 11	3 517 505 BL	3 517 505
10	0,1	0,050	orange x2	5 - 11	3 517 710 BL	3 517 710

## Pipettengestell, universal nutzbar, zerlegbar

hergestellt aus PP, für maximal 94 Pipetten, spezielle Konstruktion um jegliche Schäden an Pipettenspitzen zu verhindern, Flüssigkeitsreste fließen in die Auffangvorrichtung.

Bestellnummer

7 081 001

